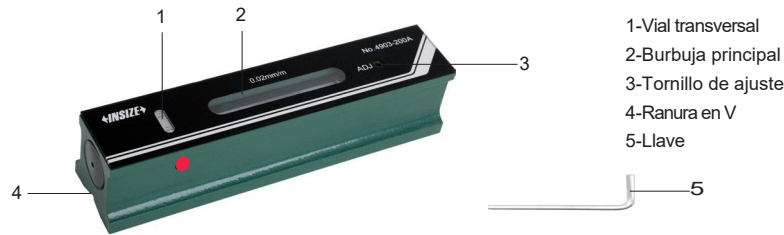


Código		Longitud
Sensibilidad 0.02mm/m(=0.001°)	Sensibilidad 0.05mm/m(=0.0029°)	
4903-150A	4903-C150	150mm
4903-200A	4903-C200	200mm
4903-300A	4903-C300	300mm



1. Antes de utilizarlo, la superficie de trabajo del nivel de bloque y la superficie de la pieza de trabajo deben limpiarse con un paño suave y limpio para evitar errores de medición causados por pequeñas partículas y residuos. Para evitar la influencia de la temperatura ambiente, el nivel de bloque y la pieza de trabajo deben estar a la misma temperatura durante al menos 3 horas.

2. Poner a cero

a) Deslice (no coloque) el nivel sobre una superficie limpia, plana y lisa. El lado '-' está a la izquierda y el lado '+' a la derecha (Fig.1).

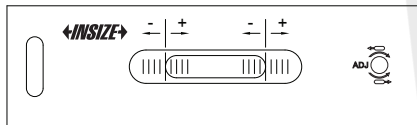


Fig.1

b) Cuando la burbuja deje de moverse, lea A en la escala (Fig.2).

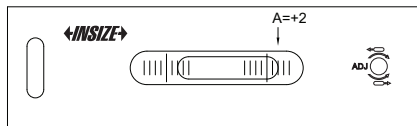


Fig.2

c) Gire el nivel 180°, deslice (no coloque) el nivel en la misma posición de la superficie (Fig.3).

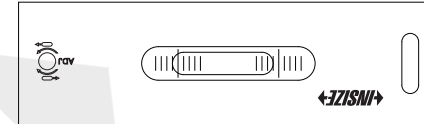


Fig.3

d) Cuando la burbuja deje de moverse, lea B en la escala (Fig.4).

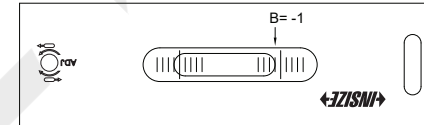


Fig.4

e) Si $A-B \leq 1/2$, puede utilizarse el nivel. Si $A-B > 1/2$ (en el ejemplo anterior, $A-B=3$), gire ligeramente el tornillo de ajuste hasta que la burbuja se desplace al centro entre A y B (Fig.5).

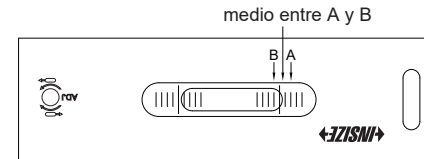


Fig.5

Nota:

Deben leerse dos mediciones en el mismo lado. La línea de visión debe ser perpendicular a la burbuja de nivelación al leer los resultados de la medición para evitar el paralaje. Ajuste a cero: gire la llave en el sentido de las agujas del reloj y la burbuja se desplaza hacia la izquierda; gire la llave en el sentido contrario y la burbuja se desplaza hacia la derecha (Fig. 6).

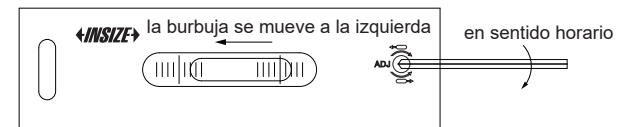


Fig. 6

3. Medición

- Coloque el nivel de bloque sobre la superficie de la pieza. Para una medición más precisa, se recomienda girar el nivel 180° como se describe a continuación.
- Cuando la burbuja deje de moverse, lea C en la escala (Fig.7).

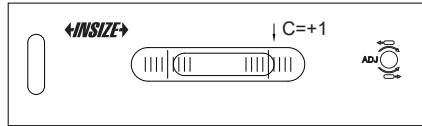


Fig.7

- Gire el nivel 180°, deslice (no coloque) el nivel en la misma posición de la superficie (Fig.8).

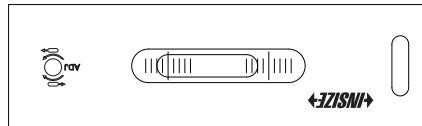


Fig.8

- Cuando la burbuja deje de moverse, lea D en la escala (Fig.9).

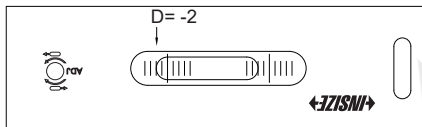


Fig.9

- La medida es la media de las lecturas en ambos extremos de la burbuja, debe ser $(C+D)/2$.

En el ejemplo anterior $C=+1$, $D=-2$, $(C+D)/2 = -1/2 \text{ div}$.

Para una sensibilidad de 0.02 mm/m , el resultado es: $-1/2 \times 0.02 \text{ mm/m} = -0.01 \text{ mm/m}$

Para una sensibilidad de 0.05 mm/m , el resultado es: $-1/2 \times 0.05 \text{ mm/m} = -0.025 \text{ mm/m}$

- Durante la medición, evite la influencia de la temperatura, no mantenga el nivel durante mucho tiempo y evite la influencia de la luz solar directa, la bruma y otros factores sobre el nivel durante la medición.
- Ranura en V en la parte inferior para ejes (ejes dia.15~68mm).
- Durante el uso, el nivel debe sujetarse ligeramente para evitar golpes. Después del uso, la superficie metálica debe aceitarse para protegerla de la oxidación.

Nota:

- Cuando el nivel es golpeado u otras fuerzas externas conducen a la desviación cero es grande, puede utilizar la llave de cero para ajustar el nivel cero.
- Los dos tornillos pintados de rojo en la parte delantera y trasera del lateral del nivel no son ajustables.

